

Utilisation conforme

La garniture, prévue pour le montage dans la tuyauterie, assure un contrôle visuel des liquides.



ATTENTION

Afin d'éviter les dangers et les dommages, la commande doit être utilisée conformément aux consignes de sécurité et aux données techniques indiqués dans le mode d'emploi.

Consignes de sécurité



DANGER

En cas de dépassement de la pression de service maximale admise, le cylindre en verre risque d'éclater et du liquide risque de s'échapper dans l'atmosphère. Le cas échéant, il faut prévoir des éléments de sécurité contre la surpression pour éviter des dépassements de pression. Le montage doit être effectué dans une position telle que le risque d'accident est exclu. Le cas échéant, il faut prévoir des dispositifs de sécurité pour parer au risque d'accidents.

Directives de montage

La position de montage est déterminée librement. Des contraintes externes causées par l'installation doivent être évitées de manière générale.

Souder

- Les travaux de soudure ne doivent être réalisés que par du personnel qualifié (EN287).
- Appliquer la procédure de soudage WIG.
- Raccorder le formiergaz.
- Attacher et souder les pièces sans déplacement.
- Façonner les soudures hors des surfaces.



INDICATION

Après le soudage, nettoyer en profondeur l'intérieur du boîtier de la vanne. Les restes de soudures et les particules de saleté peuvent causer des dommages.

Démontage et montage

Démontage:

- Déterminer la mesure (A) (voir schéma 1).
- Dévisser les écrous hexagonaux (7) sur un côté.
- Retirer la bride (1), l'anneau d'étanchéité (6) et le cylindre de verre (3) sur l'axe.

Dimensions générales

DN	L1	L2	L3	A	D1	D2	cercle de boulonnage LK
10	65	97	16	~ 61	Ø 13x1,5	Ø 44	Ø 32
15	65	97	16	~ 61	Ø 19x1,5	Ø 49	Ø 37
20	75	107	16	~ 71	Ø 23x1,5	Ø 54	Ø 43
25	75	117	21	~ 69	Ø 29x1,5	Ø 80	Ø 65
32	75	117	21	~ 69	Ø 35x1,5	Ø 86	Ø 71
40	85	127	21	~ 79	Ø 41x1,5	Ø 92	Ø 77
50	85	127	21	~ 79	Ø 53x1,5	Ø 108	Ø 92
65	85	127	21	~ 77	Ø 70x2	Ø 130	Ø 110
80	85	143	29	~ 77	Ø 85x2	Ø 146	Ø 126
100	100	167	27	~ 92	Ø 104x2	Ø 166	Ø 146

Toutes les dimensions en mm

Tab.1

Préparation du soudage:

- Positionner la bride (1) à raccord amovible sur le boulon fileté (4) jusqu'à la butée de fin de course du écrou hexagonal (5) et visser fermement avec l'écrou hexagonal (7).
- Vérifier la mesure (A) définie. Le cas échéant, régler en déplaçant l'écrou hexagonal (5).
- Veiller que les faces de la bride soient planes et parallèles.

Montage:

- Monter l'anneau d'étanchéité (6), le cylindre de verre (3) au centre et l'anneau d'étanchéité (6).
- Positionner la bride (1) à raccord amovible sur le boulon fileté (4) jusqu'à la butée de fin de course du écrou hexagonal (5) et visser fermement avec l'écrou hexagonal (7).
- Veiller que les faces de la bride soient planes et parallèles.
- Visser le raccord amovible prévu.
- Vérifier l'étanchéité de la garniture.
- En cas de défaut d'étanchéité de la garniture, desserrer le écrou hexagonal (5) et revisser régulièrement l'écrou hexagonal (7).
- Veiller que les faces de la bride soient planes et parallèles.
- Contrevisser l'écrou hexagonal (5).

Données techniques

Construction: Lanterne d'inspection avec la cage protectrice

Taille de construction: DN 10 -100

Raccordement: Extrémités soudées DIN EN 10357

Température: max. +90°C dépendante du medium

Pression de fonction: DN10 - 15 = 16 bar

DN20 - 65 = 10 bar

DN80 = 8 bar

DN100 - 150 = 6 bar

Matériau: **contact avec le produit** | **sans de contact avec le produit**

Inox: 1.4301 / ASI304 | 1.4301 / ASI304
1.4404 / AISI316L

Surfaces: RA 0,8µm | RA1,5-2,5µm électroponçage

Joints: NBR | -

Verre trempé: Borosilicate

Liste des pièces détachées

Numéro d'article	Pos. 1 Bride du corps (2x) AISI 304 / 316L	Pos. 2 Cage protectrice AISI 304	Pos. 3 Cylindre de verre Borosilikat	Pos. 4 Boulon fileté AISI 304	Pos. 5 Ecrrou hexagonal DIN934 AISI 304	Pos. 6 Anneau d'étanchéité NBR	Pos. 7 Ecrrou hexagonal DIN985 AISI 304
7006 010 130-021 7006 010 130-041	7006 010 001-020 7006 010 001-040	7011 010 000-021	7012 010 000-073	7006 015 002-020 M6x96 (3x)	8107 006 000-020 M6 (6x)	2354 020 010-067 (2x)	8115 006 000-020 M6 (6x)
7006 015 130-021 7006 015 130-041	7006 015 001-020 7006 015 001-040	7011 015 000-021	7012 015 000-073	7006 015 002-020 M6x96 (3x)	8107 006 000-020 M6 (6x)	2354 025 016-067 (2x)	8115 006 000-020 M6 (6x)
7006 020 130-021 7006 020 130-041	7006 020 001-020 7006 020 001-040	7011 020 000-021	7012 020 000-073	7006 020 002-020 M6x106 (3x)	8107 006 000-020 M6 (6x)	2354 031 020-067 (2x)	8115 006 000-020 M6 (6x)
7006 025 130-021 7006 025 130-041	7006 025 001-020 7006 025 001-040	7011 025 000-021	7012 025 000-073	7006 032 002-020 M8x105 (4x)	8107 008 000-020 M8 (8x)	2355 036 026-067 (2x)	8115 008 000-020 M8 (8x)
7006 032 130-021 7006 032 130-041	7006 032 001-020 7006 032 001-040	7011 032 000-021	7012 032 000-073	7006 032 002-020 M8x105 (4x)	8107 008 000-020 M8 (8x)	2355 042 032-067 (2x)	8115 008 000-020 M8 (8x)
7006 040 130-021 7006 040 130-041	7006 040 001-020 7006 040 001-040	7011 040 000-021	7012 040 000-073	7006 065 002-020 M8x115 (4x)	8107 008 000-020 M8 (8x)	2355 052 038-067 (2x)	8115 008 000-020 M8 (8x)
7006 050 130-021 7006 050 130-041	7006 050 001-020 7006 050 001-040	7011 050 000-021	7012 050 000-073	7006 065 002-020 M8x115 (4x)	8107 008 000-020 M8 (8x)	2355 064 050-067 (2x)	8115 008 000-020 M8 (8x)
7006 065 130-021 7006 065 130-041	7006 065 001-020 7006 065 001-040	7011 065 000-021	7012 065 000-073	7006 065 002-020 M8x115 (4x)	8107 008 000-020 M8 (8x)	2355 079 066-067 (2x)	8115 008 000-020 M8 (8x)
7006 080 130-021 7006 080 130-041	7006 080 001-020 7006 080 001-040	7011 080 000-021	7012 080 000-073	7006 080 002-020 M10x123(4x)	8107 010 000-020 M10 (8x)	2355 094 081-067 (2x)	8115 010 000-020 M10 (8x)
7006 100 130-021 7006 100 130-041	7006 100 001-020 7006 100 001-040	7011 100 000-021	7012 100 000-073	7006 100 002-020 M10x138(4x)	8107 010 000-020 M10 (8x)	2355 114 100-067 (2x)	8115 010 000-020 M10 (8x)

Tab.2

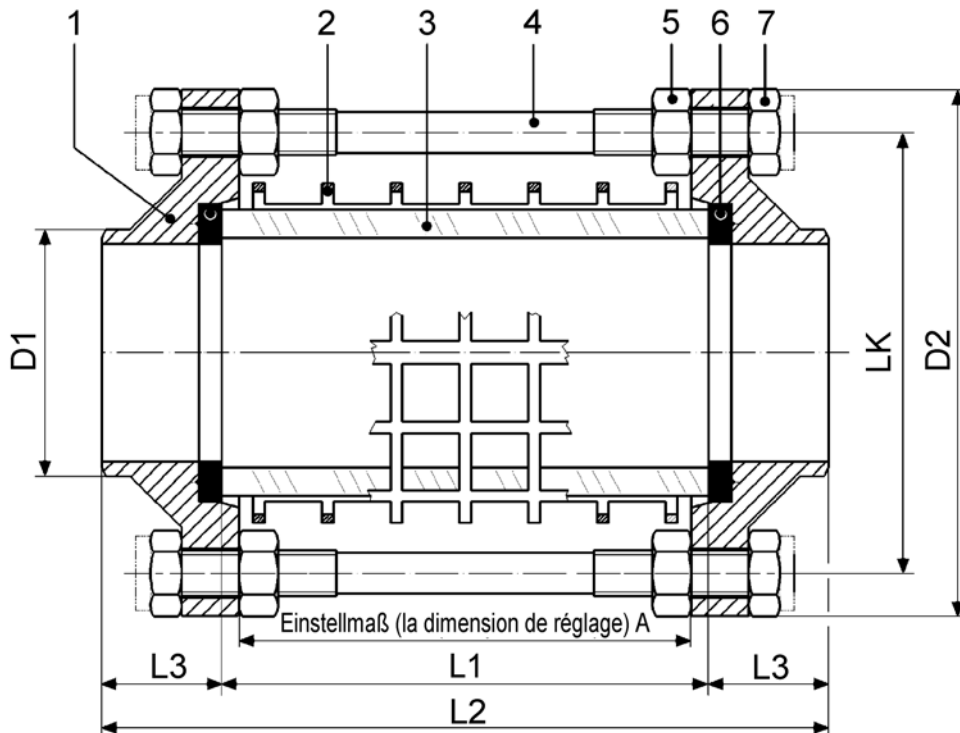


Fig. 1